

**STAVEBNÍ PŘIPRAVENOST PRO MONTÁŽ VYROVNÁVACÍCH MŮSTKŮ VMSL.SP06**
**1. Obecně**

Montáž se provádí v závěru stavebních prací. Pro bezvadnou montáž je nutné, aby montážní pracoviště bylo předáno v dále uvedeném stavu. V průběhu montáže ani po jejím ukončení nesmí v místě namontovaných můstků nebo v jejich blízkosti probíhat bourací práce a jiné činnosti, při kterých vzniká stavební prach. Nečistoty, které mohou při těchto pracích vniknout do hydraulického pohonu, způsobují poruchy funkce můstků.

**2. Montážní prostor**

**2.1. Montážní rám** – Montáž se provádí do předem připravené šachty se zapracovaným základovým nosným rámem z ocelového L-profilu. Nosný rám je dodávkou stavby, pokud není dohodnuto jinak. Pro bezvadnou montáž vyrovnávacích můstků doporučujeme objednat originál SPEDOS rám. Rám je vyroben ve výrobním závodě a dodán na stavbu v předstihu (dle SoD). Při jeho instalaci, kterou zajišťuje objednatel, věnujte pozornost zachování pravoúhlosti rámu, armování rámu musí být přibodováno k armovací výztuži podlahy. Výškové usazení je požadováno tak, aby nejvyšší bod rámu byl v úrovni 0,00 – „čistá podlaha“. Púdorysné osazení vždy s vnějším lícem pláště budovy.

**2.2. Zabudování průchodky** - Pro propojení hydraulické jednotky a ovládací skříňky je nutno při betonáži základů umístit průchodku tak, aby vyústění v šachtě odpovídalo požadavkům výrobce a vyústění v podlaze respektovalo umístění ovládací skříňky.

**3. Realizace montáže**

- zpevněnou příjezdovou komunikaci pro autojeřáb nebo vysokozdvížený vozík
- přístup pracovníků dodavatele na montážní místo
- elektrickou přípojku pro svařovací agregát – zásuvka 32 A
- přívod elektrické energie k vyrovnávacímu můstku
- napájecí přívod pro vyrovnávací můstek musí být jištěn minimálně 6A
- přívodní vodič bude použit podle délky přívodního kabelu (viz. elektro stavba)
- přívod zemnicího vodiče k zemnicí svorce (viz. elektro stavba)

**4. Přívod elektrické energie**

Hydraulický pohon je napájen elektrickým střídavým napětím 400/230, 50Hz, příkon 1,5 kW. Napájení musí být provedeno samostatně jištěným přívodním kabelem CYKY 5Cx2,5 mm<sup>2</sup>. Jištění je nutno provést 3-fázovým jističem 6A. Elektrický kabel musí být přiveden k místu ovládací skříňky (cca 1,5m od 0,00) a ukončen volným koncem cca 0,5m (možno umístit vpravo nebo vlevo v závislosti na umístění průchodky – viz. bod 2.2)

**5. Propojení hydraulického pohonu s ovládáním**

Ovládací skříňka je umístěna v blízkosti můstku, na plášti budovy z vnitřní strany, propojovací kabely jsou vedeny v liště NIEDAX.

**6. Technické parametry:**

Vyrovnávací můstek se sklopnou lištou VMSL. A,B						
Typy	20-20	20-25	20-30	22-20	22-25	22-30
Rozměry v mm						
- šířka	2180			2380		
- délka	2040	2540	3040	2040	2540	3040
- výška	600					
Rozsah zdvihu:						
- nahoru	+ 280	+ 300	+ 350	+ 280	+ 300	+350
- dolů	- 320	- 320	- 320	- 320	- 320	- 320
Nosnost	Jmenovitá nosnost 6t, dle ČSN EN 1398 Při použití vysokozdvížných vozků s tvrdými koly (PU/Vulkan) je omezena jmenovitá nosnost Používání těchto typů vozků nedoporučujeme					
Pracovní sklon:	do 12,5% (cca 7°)					
Ovládání:	SP06					